



MESSER STEAM

POWER & UTILITIES

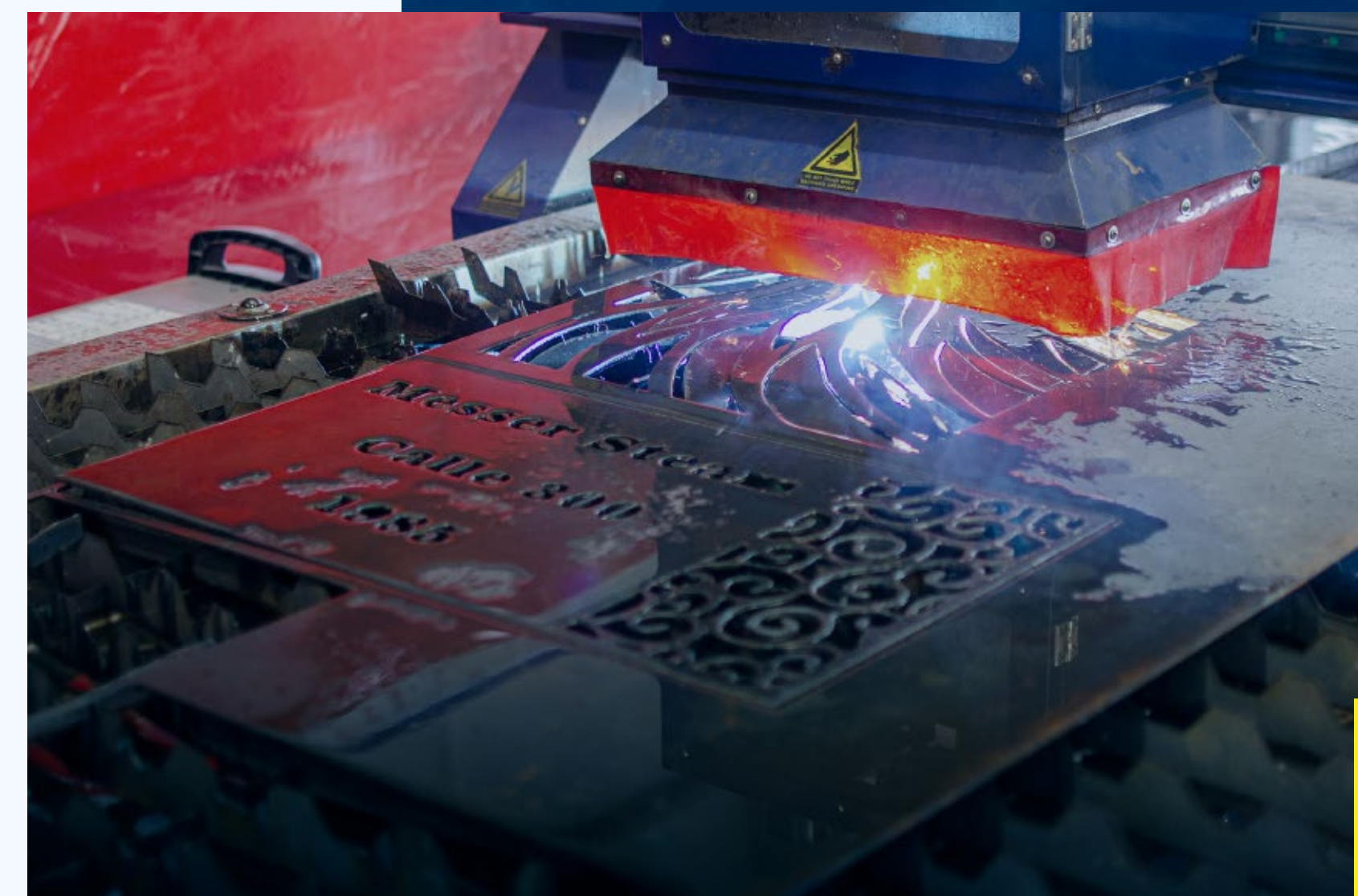
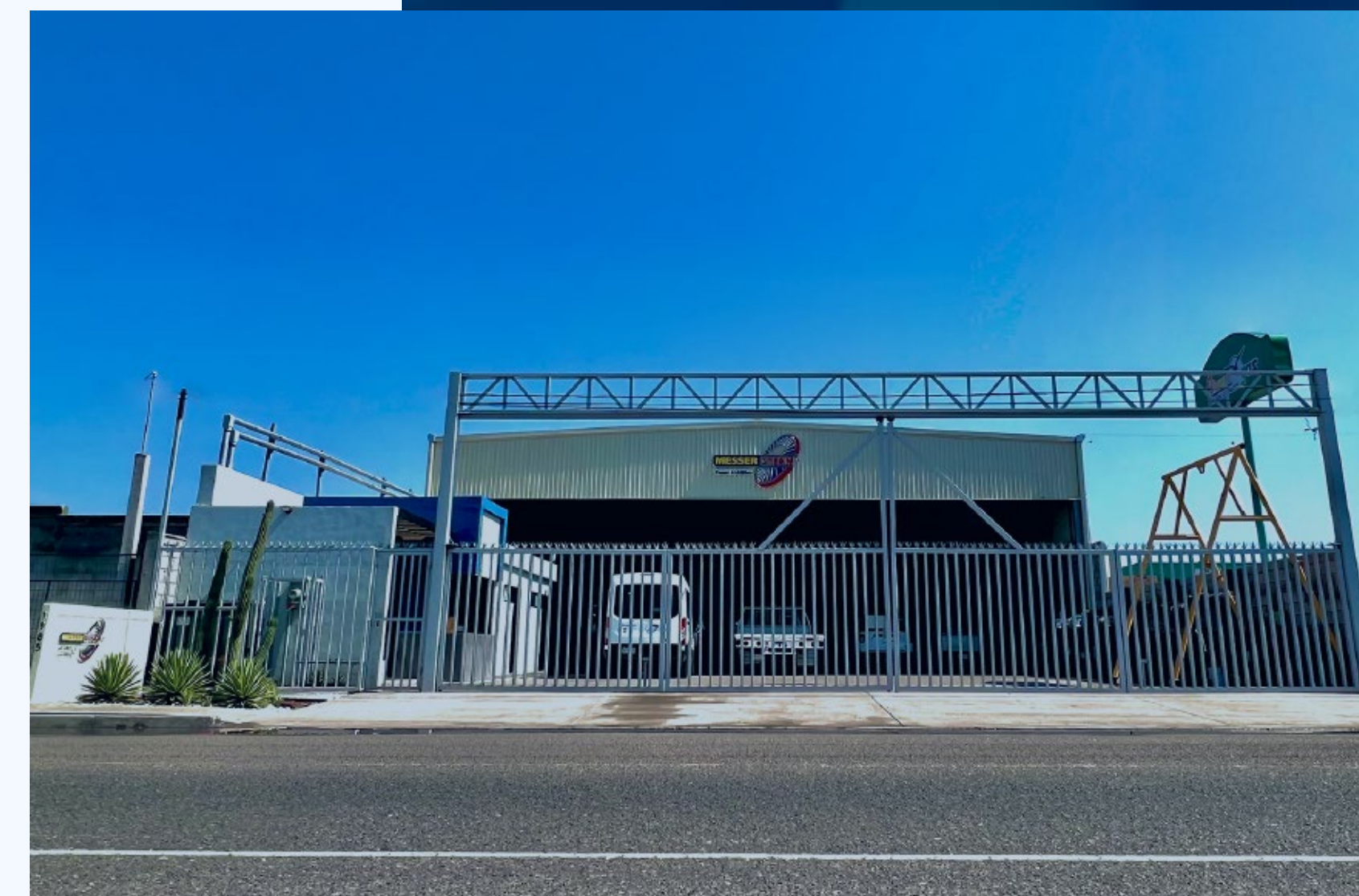
TALLER DE
MANUFACTURA

SOBRE MESSER STEAM

De Origen 100% mexicano, Messer Steam se inicia hace **25 años** atendiendo servicios de mantenimiento e instalación de turbinas en el departamento de Power&Utilities de una compañía cervecera en el estado de Oaxaca, al sur de México. A partir de ese momento, la empresa enfoca su trabajo a la generación de energía en el sector industrial-cervecerero. Comprometido con el crecimiento de la organización, dedica especial atención y empeño en sus relaciones comerciales creando alianzas con empresas nacionales e internacionales.

El taller con el que cuenta la empresa surgió en base al requerimiento interno de nuestros procesos como lo son el diseño, programación y manufactura de piezas metálicas requeridas en el desarrollo de nuestros proyectos, tales como corte de placas bases, anclas para cimentación, bases y placas unión para soportaría, atiesadores, cartabones, bridas para pruebas, barrenado de vigas estructurales entre otras piezas con especificaciones especiales.

Como compañía, el principal valor es el humano. Nos esforzamos por fomentar nuestros valores organizacionales, adquirir experiencia y enfocar nuestro equipo hacia las metas planteadas en común con lo más importante: la confianza del cliente. Creemos fielmente que en la confianza está el seguir teniendo oportunidades de crecimiento organizacional, por lo que nuestro modelo de trabajo se basa en adaptar nuestras metodologías a la manera de pensar y laborar de nuestros clientes.





ÍNDICE

- 1 Misión, visión, política de calidad y valores
- 2 Corte con plasma
- 3 Barrenado automatizado
- 4 Corte con sierra cinta
- 5 Biselado automatizado
- 6 Mecanizado convencional en 3 ejes
- 7 Mecanizado en base a torneado
- 8 Servicio de carga, descarga e izaje por medio de grúa, plataformas y motacargas
- 9 Soldadura manual por ARCO y TIG

MISIÓN

Ser una empresa dedicada al desarrollo de la eficiencia de producción de energía mediante la venta, mantenimiento, instalación llave en mano de turbinas y calderas a vapor, soportado por la expertiz, conocimiento técnico y compromiso del personal enfocado a dar un servicio de calidad al cliente por medio de:

- Atención personalizada.
- Personal capacitado.
- Empleo de equipos con tecnología de punta.
- Cuidado del personal y el medio ambiente.
- Optimizando el recurso económico del cliente.
- Apegados a los estándares de calidad nacionales e internacionales.

VISIÓN

Llegar a ser una empresa que se diferencie por su espíritu de servicio a nuestros clientes en el ramo de la generación de energía eléctrica y la generación de vapor.

POLÍTICA DE CALIDAD

MESSER-STEAM S.A. de C.V. es una empresa dedicada al mantenimiento e instalación y puesta en marcha de generadores de energía térmica y eléctrica, así como sus servicios auxiliares teniendo como sus principales objetivos la satisfacción de sus clientes, la protección de la salud y seguridad de su personal desarrollando sus actividades de una manera amigable con el medio ambiente.



VALORES

★ Integridad

Nos comportamos de forma congruente en el decir y actuar dentro un marco moral, demostrando el valor en la organización y en la sociedad.

★ Lealtad

Generamos compromiso de forma incondicional y poniendo a la organización en el centro, declarando pertenencia.

★ Atención al cliente

La razón de ser de la organización son nuestros clientes, trabajamos de manera positiva y con iniciativa para brindar un servicio de calidad, fortaleciendo con una comunicación personalizada a base de empatía.

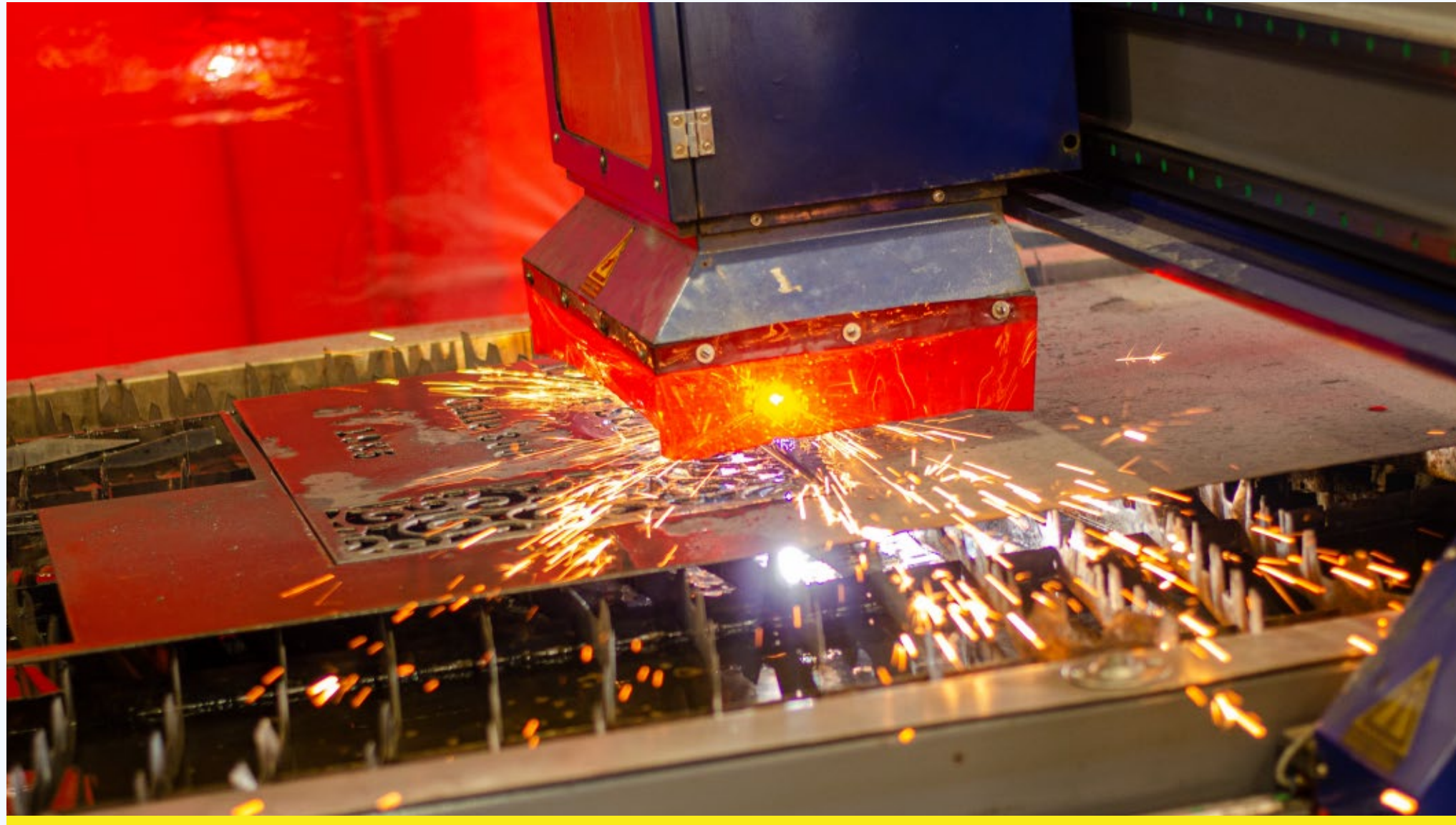
★ Respeto

Valoramos la diversidad de creencias, genero e ideas, posturas políticas y culturales que nos ayudan a crecer como organización y como personas, llevando este valor a nuestra familia y comunidad.

★ Trabajo en equipo

Desempeñamos nuestras actividades de una manera responsable, uniendo nuestros conocimientos y creatividad para apoyarnos en lograr los resultados de todos.





EQUIPO DE **CORTE POR PLASMA CNC**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

✓ Capacidad de corte:

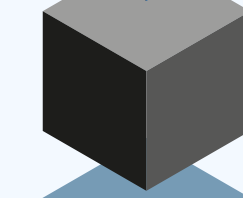
Materiales:

Aluminio _____



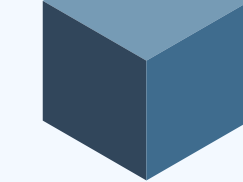
25 mm

Acero inoxidable _____



20 mm

Acero al carbón _____



25 mm

✓ Capacidad de carga: **1000 kg**

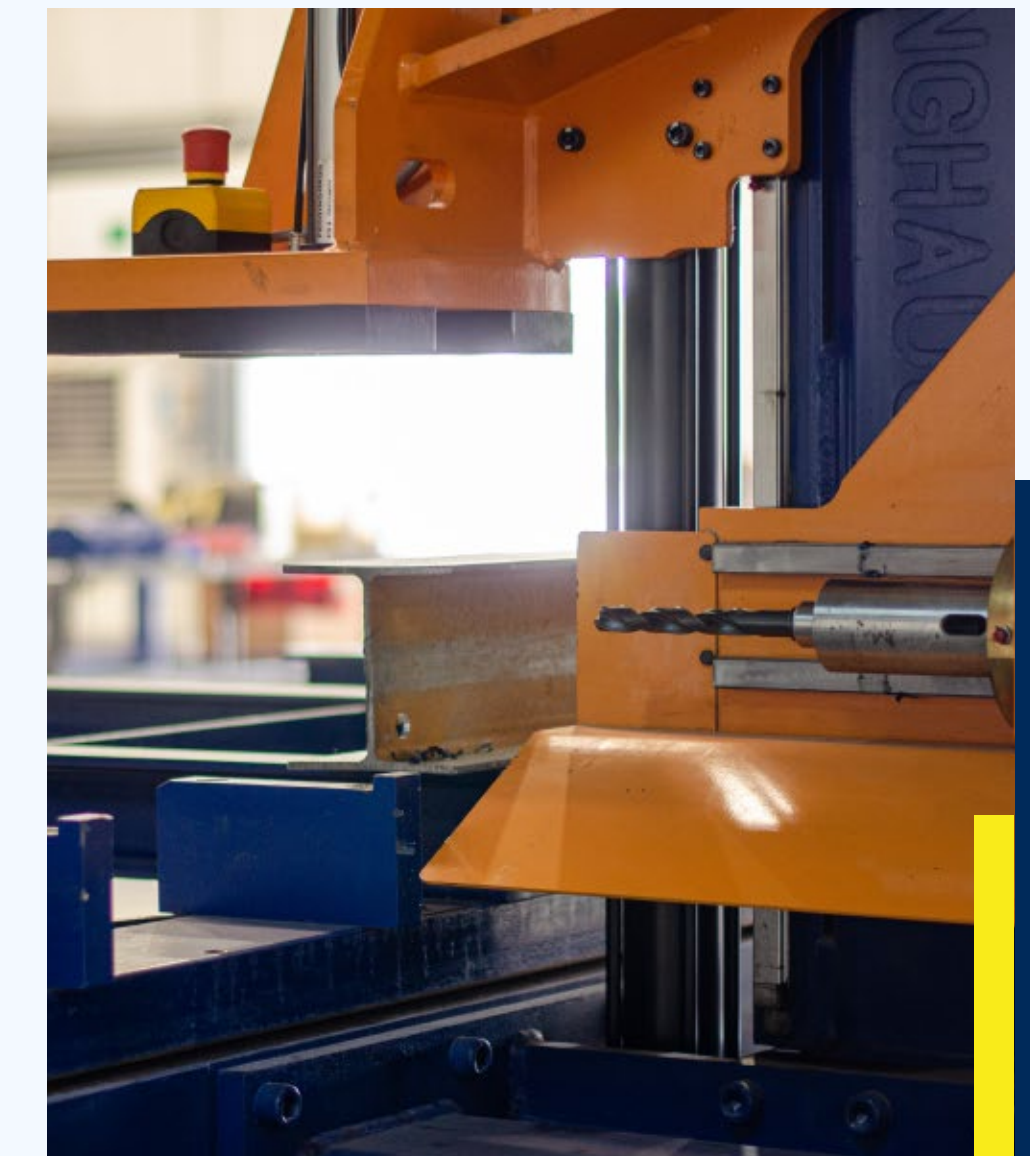
✓ Área útil de corte: **X - 1500mm Y - 3500mm**



EQUIPO PARA BARRENAR VIGAS ESTRUCTURALES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- ✓ Capacidad de corte:
Barrenos desde 7/16 hasta 2" de diámetro y en espesor de material de 1/8 hasta 6".
- ✓ Capacidad de procesamiento de material / altura: 30" / 762 mm.
- ✓ Capacidad de procesamiento de material / longitud: 60 ft / 18288 mm.
- ✓ Capacidad de carga: **4439 kg.**
- ✓ Capacidad de barrenos por hora: **400.**





EQUIPO DE **CORTE CON SIERRA CINTA**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- ✓ Cortes de sólidos cuadrados, rectangulares y cilíndricos.
- ✓ Tuberías, PTRS y ángulos.
- ✓ Capacidad de corte: **300 mm / 11.811 in.**
- ✓ Ángulo de corte:
de 45° a la izquierda a 60° a la derecha.

EQUIPO PARA **BISELADO DE TUBOS**

La máquina portátil para biselar tubos US 80 combina solidez, fiabilidad, eficacia y polivalencia para que los operadores trabajen de manera fácil y segura. El plato portaherramientas estándar puede integrar numerosas herramientas de corte, permitiendo realizar simultáneamente hasta cuatro operaciones de fabricación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- ✓ Biseles: 30° y 45°.
- ✓ Operaciones de enderezado.
- ✓ Materiales de procesado:
Aceros blandos, inoxidables, aceros duplex y super dúplex, aleaciones de níquel – cobre, aluminio y cobre.
- ✓ Diámetro para biselar:
 - Mínimo 3"
 - Máximo 16"





EQUIPO DE **MECANIZADO CONVENCIONAL 3 EJES**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- ✓ Mesa de trabajo **10" x 54"**.
- ✓ Viaje longitudinal **38"**.
- ✓ Viaje transversal **17-½"**.
- ✓ Viaje vertical **16"**-Husillo fabricado en acero **SCM 4, R8**.
- ✓ Motor principal **3 HP**.
- ✓ Velocidades del husillo **60 a 4,200 RPM**.



MANUFACTURA

- Desbastes.
- Barrenos.
- Ranuras.
- Rectificado de superficies.
- Chaflanes.

EQUIPO PARA **MECANIZADO POR TORNO CONVENCIONAL**

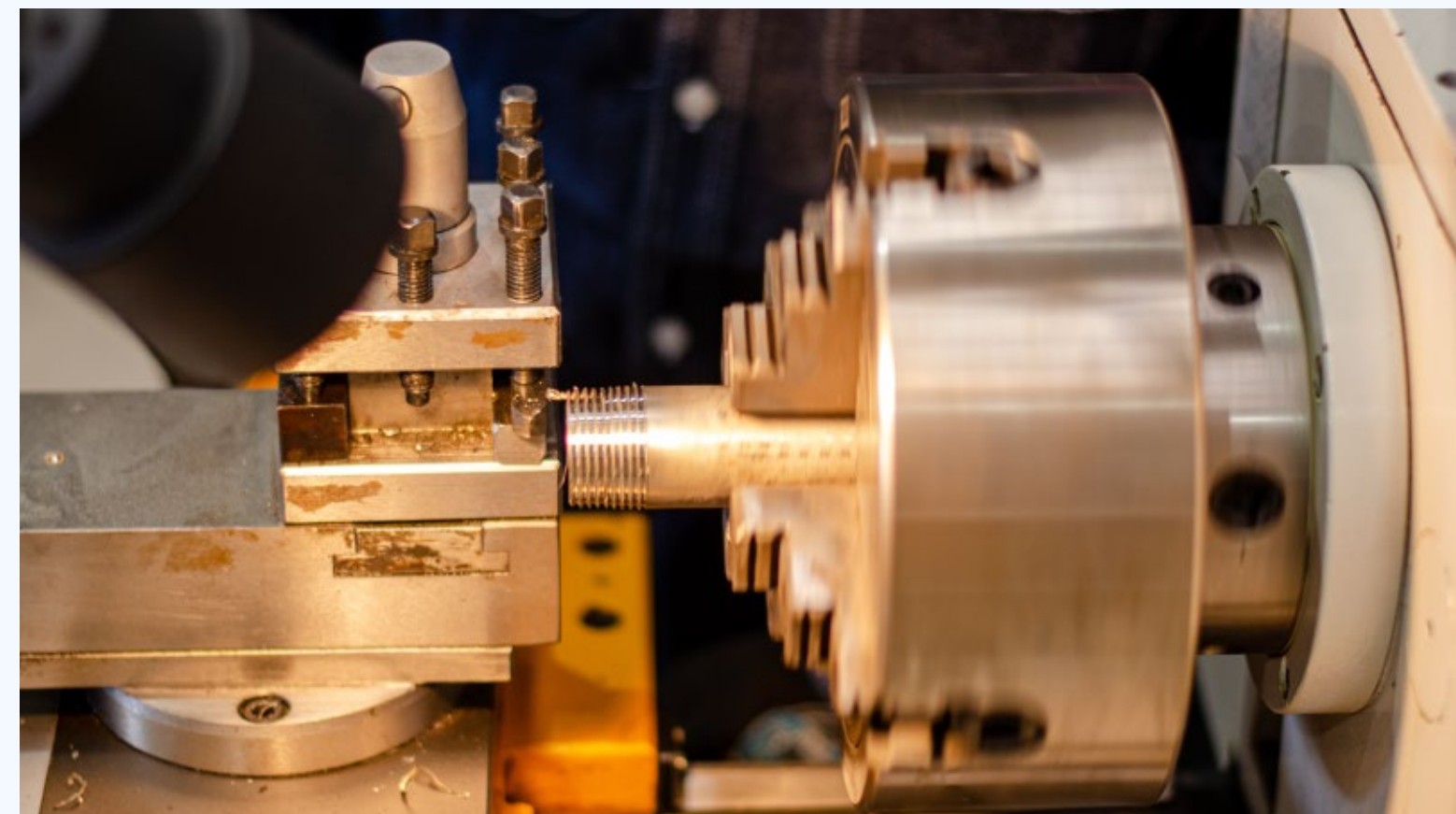
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- ✓ Paso de Barra **1.5 in.**
- ✓ Distancia entre centros **750 mm / 1000 mm.**
- ✓ Revoluciones **2000 rmp.**
- ✓ Bancada **1000 mm.**



MANUFACTURA

- Contorneado.
- Roscas estándar.
- Roscas milimétricas.
- Chaflanes.



SERVICIO DE CARGA Y DESCARGA POR MEDIO DE **GRÚAS, MONTACARGAS Y PLATAFORMAS ARTICULADAS.**

DESCARGAS ESPECIFICACIONES

- Capacidad de elevación de 3,00–6,500 lb.
- Sistema de Estabilidad Activa (SAS).
- Energía de CNG Disponible
- CORE IC Pneumatic es duradero y está diseñado pensando en la ergonomía.
- Caballos de fuerza: 51–59.
- 25% más de combustible eficiente.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- ✓ Capacidad máxima de carga de unidades **550** / grúa de plataforma **3.5 toneladas**.
- ✓ Capacidad máxima de grúa titan **15 toneladas promedio**.
- ✓ Capacidad de carga promedio de montacargas **1 tonelada**.
- ✓ Capacidad de carga de grúas articuladas promedio **175 kg**.

EQUIPO DE **SOLDADURA POR ARCO MANUAL Y TIG**





OFICINAS Y TALLER

 Calle 300 #1985 entre calle Valle del Colorado y Misión del Real, Cd. obregón, Sonora.

RFC: MST0508035J1

ING. JESÚS SALVADOR OLVERA


DIRECTOR GENERAL

 +52 322 238 7571

 solvera.dg@messer-steam.com

C. P. ROBERTO JAVIER ROBLEDO

GERENTE GENERAL

 +52 878 111 9930

 rcardiel@messer-steam.com

L.C.P.F ERICKA JEANNETH CERECER

GERENTE ADMINISTRATIVO

 +52 644 101 5718

 ericka.cerecer@messer-steam.com

ING. REY DAVID CRUZ

ADMINISTRACIÓN

 +52 644 166 7556

 david.cruz@messer-steam.com